



MAQUINARIA PARA POLLO CON MADERA CAPACIDAD 80 POLLOS

Mod.
80RMAQ



www.servinox.com.mx

CARACTERÍSTICAS

- Reductor de velocidad relación 125 a 1 rpm, piñón, engrane y flecha.
- Rotación de varillas a base de engranes satélites, construido en aluminio.
- Motor de 1/4 h.p. monofásico 50/60 ciclos, 1425/1725 rpm.



DISEÑO

- El sistema de rotación continuo de la maquina y el giro de cada varilla sobre su propio eje, exponen al pollo siempre de una cara distinta al fuego, logrando así rostizarlo y dorarlo uniformemente el frente abierto del rosticero permite la oxigenación del pollo, por lo que este se esponja, mantiene su jugo y adquiere vista y sabor excelente para su venta.

REQUERIMIENTOS

- Bóveda de Leña

CONSTA DE

- 6 Varillas de 1.105 M
- 6 Quemadores de caja
- 2 Quemadores tubulares
- 12 Ganchos para pollo

Las fotografías o dibujos son ilustrativos. Sujetos a cambio sin previo aviso.

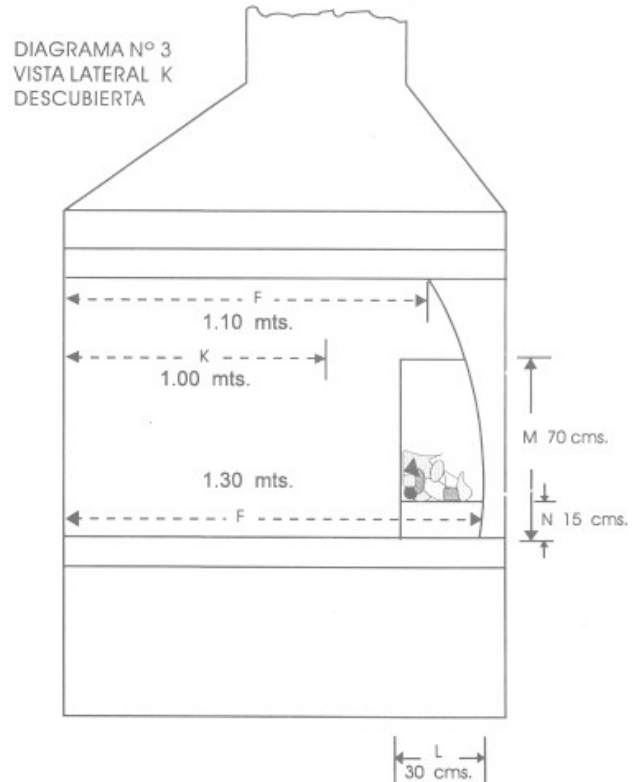
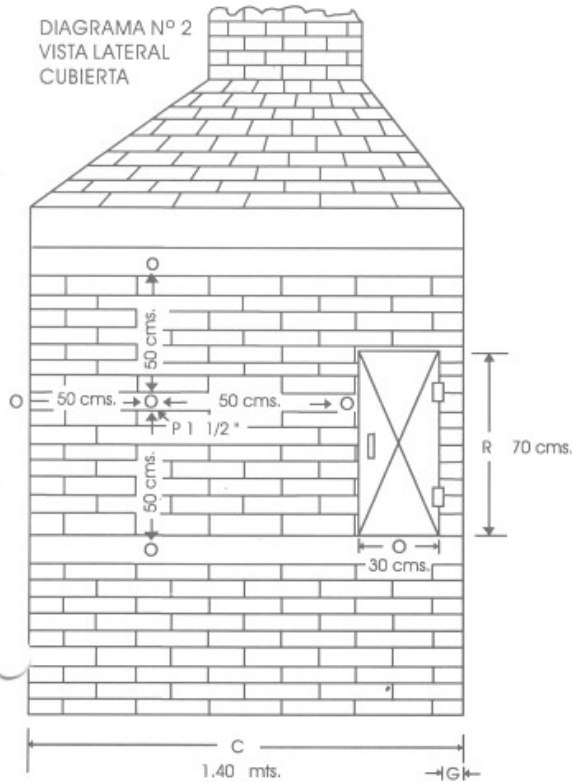
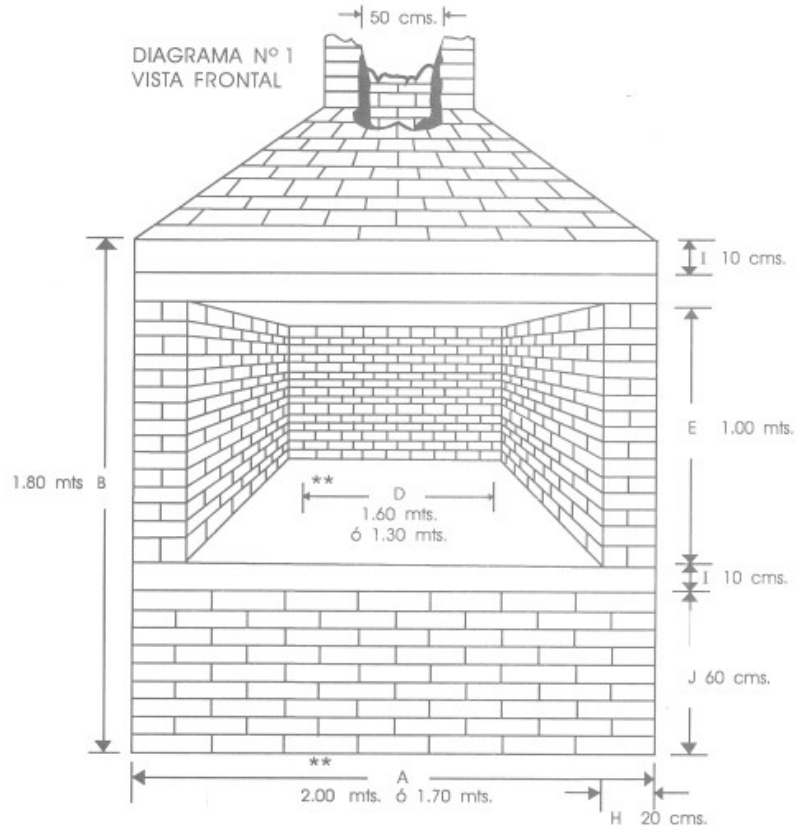


servinox[®]
Todo para tu negocio



COMERCIALIZADORA
VALMEX[®]

DIAGRAMAS
PARA CONSTRUCCIÓN
DE HORNO PARA
ROSTICERO DE LEÑA



Las fotografías o dibujos son ilustrativos. Sujetos a cambio sin previo aviso.



servinox[®]
Todo para tu negocio

Av. La Paz #930-A, Col. Centro, C.P. 44100, Guadalajara, Jal.

TEL. (33)1580-9989

WA. 33-1780-8647

ventas@servinox.com.mx

www.servinox.com.mx



@ServinoxTodoParaTuNegocio



@ServinoxGDL



/servinox_todoparatunegocio



@servinoxgdl



@servinox.com.mx



/servinoxgdl



@servinoxAceros



CODIFICACION DE DIAGRAMAS 1, 2, Y 3 PARA CONSTRUCCION DE HORNO DE TABIQUE REFRACTARIO PARA ROSTICERO DE LEÑA

CLAVE	UBICACION EN DIAGRAMA N°	DESCRIPCION	CAPACIDAD DE POLLOS	
			64 POLLOS	80 POLLOS
A B C	1	MEDIDAS GENERALES EXTERIORES DEL HORNO		
	1	- Ancho total ** (varía por la capacidad)	1.70 mts	2.00 mts.
	2	- Altura total antes de tiro - Profundidad exterior total	1.80 mts. 1.70 mts.	Igual Igual
D E F F-1	1	MEDIDAS DEL CLARO INTERIOR DEL ROSTICERO PARA MAQUINARIA Y PARRILLA DE LEÑA		
	1	- Ancho del claro interior ** (varia según cap.)	1.30 mts	1.60 mts.
	3	- Altura del claro interior	1.00 mts.	Igual
	3	- Profundidad del claro interior - Se construye una loza curva en el interior que da una variación de:	1.30 mts. en la parte inf. y 1.10 mts. en la parte sup.	
G H I	2	- Espesor pared trasera	10 cms.	Igual
	1	- Espesor paredes laterales	20 cms.	Igual
	1	- Espesor de las lozas inferior y superior	10 cms.	Igual
J	1	Nota: La loza de arriba es solo una cadena de donde se genera el tiro. - Distancia recomendada del piso a la loza inf.	60 cms.	Igual
K L M N	3	- Profundidad delantera para maquinaria	1.00 mts.	Igual
	3	- Profundidad trasera para parrilla de leña	30 cms.	Igual
	3	- Altura total parrilla de leña	70 cms.	Igual
	3	- División de la parrilla para cenizas	15 cms.	Igual
O	2	- Distancia vertical y horizontal para perforaciones laterales. Las perforaciones deben ser hechas dentro de la profundidad delantera de 1.00 mt. para la maquina descontando la profundidad trasera para la parrilla y las lozas.	50 cms.	Igual
	2	- Diámetro de perforaciones laterales para la flecha.	1 1/2"	Igual
	2	- Ancho de la puerta lateral	30 cms.	Igual
	2	- Altura de la puerta lateral	70 cms.	Igual

INDICACIONES GENERALES:

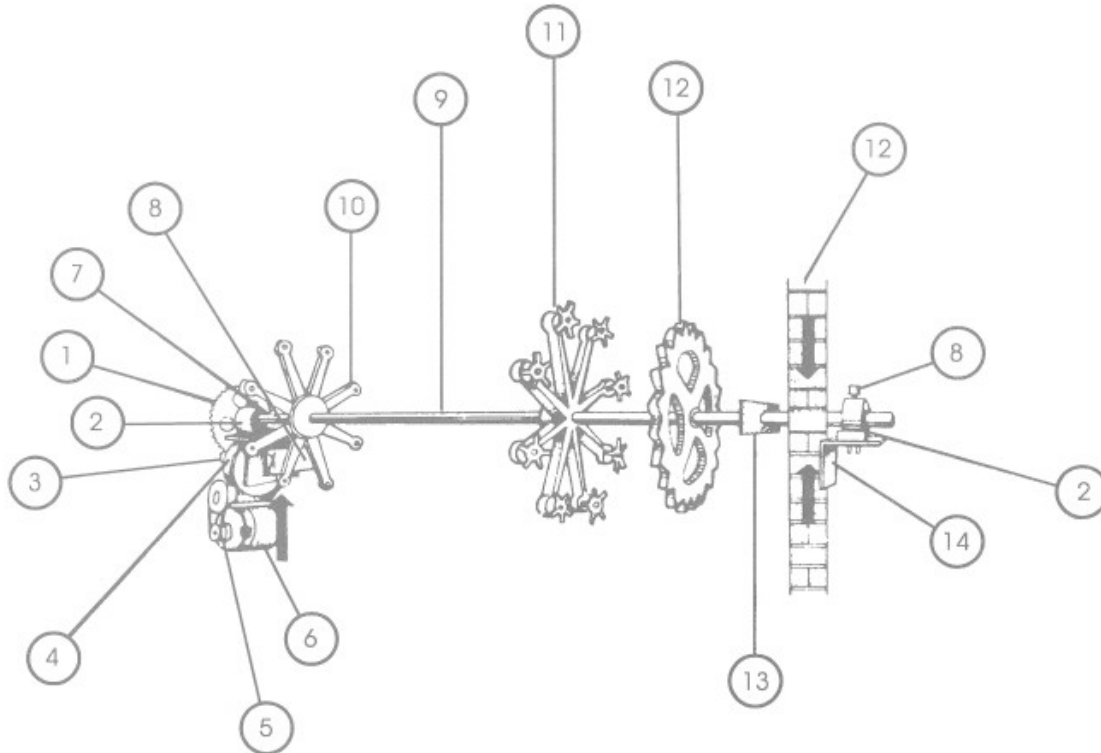
- La altura del tiro será de acuerdo a lo que pida la altura del local para la salida del humo y debe tener una construcción cónica a partir de la loza superior y que termine en una perforación de 50 cms. de diámetro. Se puede colocar un extractor de aire en su parte superior.
- La puerta lateral para colocación de leña puede ser hecha en cualquiera de los lados según necesidades del local.
- El espacio que ocupa la maquinaria por fuera de las paredes laterales es como sigue:
- | | | | |
|---------------------------|----------------------|---|---------|
| Lado del motor y reductor | Ancho: 25 cms. | Lado extremo opuesto a motor para final de flecha y chumacera | 15 cms. |
| | Altura: 50 cms. | | |
| | Profundidad: 35 cms. | | |
- La maquinaria se entrega con varilla y flecha del tamaño adecuado para el horno construido y se entrega un diagrama de instalación de la maquinaria en el horno de tabique.
- Los tipos de leña adecuados para el rostizado son el pino y el ocote.

Las fotografías o dibujos son ilustrativos. Sujetos a cambio sin previo aviso.



INSTALACION DE MAQUINARIA DENTRO DEL HORNO

DIAGRAMA D



CODIGO	COMPONENTE DE MAQUINARIA	CODIGO	COMPONENTES DE MAQUINARIA
1	Engrane de fierro fundido	12	Engrane de aluminio
2	Chumaceras de aluminio	13	Placas de sostén de engrane de aluminio
3	Piñón de fierro fundido	14	Base para chumacera
4	Reductor de velocidad	15	Muros
5	Banda A-21		
6	Motor 1/4 H.P.		
7	Grasera de copa		
8	Contra inferior de base de máquina		
9	Flecha 1 1/4"		
10	Estrella de busos completa		
11	Estrella de pernos completa		

Las fotografías o dibujos son ilustrativos. Sujetos a cambio sin previo aviso.



MANUAL DE COLOCACION DE LA MAQUINARIA PARA ROSTICEROS DE LEÑA

- 1.- Se barrenan los muros (17 Diag. D) del horno de tabiques a la medida indicada en el diagrama B (letra K).
- 2.- A través de la perforación se introduce la flecha o eje central (10 Diag. D). Una vez que ésta haya penetrado parcialmente al interior del horno, se introduce la estrella de busos (11 Diag. D).
- 3.- Se introduce a través de la flecha, la estrella de estrellitas encontrada o en contraposición a la de busos (12 Diag. D).
- 4.- Posteriormente se introduce el engrane fijo (13 Diag. D) y una de las placas de sostén (14 Diag. D).
- 5.- Una vez introducidas todas las partes anteriores a través de la flecha en el interior del horno, se pasa el extremo de la flecha a través del barreno del muro contrario (letra K Diag. D).
- 6.- Una vez estando el otro extremo de la flecha fuera del muro, se coloca por fuera del muro la segunda placa de sostén del engrane fijo (13 Diag. D).
- 7.- Se coloca entonces en la flecha las chumaceras fijas con su base (2 y 15 Diag. D).
- 8.- Se procede a fijar la base de la maquinaria (7 Diag. D), cerciorándose que quede a 90° o sea a plomo en relación con la pared del muro.
- 9.- Ya fija la base de la maquinaria, se procede a ajustar la chumacera fija del otro extremo (2 y 15 Diag. D), cerciorándose que quede al centro del Barreno (K Diag. B) de la pared o muro (17 Diag. D), pasando los tornillos de un extremo al otro del muro (16 y 15 Diag. D).
- 10.- Se procede entonces a fijar a la pared interior del horno el engrane fijo (14 Diag. D) con sus placas, cerciorándose de que quede perfectamente ajustado al muro y a plomo del mismo.
- 11.- Se recorre la estrella de estrellitas (12 Diag. D) de tal manera que las estrellitas engranen con el engrane fijo (13 Diag. D).
- 12.- La estrella de estrellitas se fija a la flecha o eje central apretando el prisionero hasta su tope.
- 13.- Utilizando una varilla, se nivela la presión de entrada de las varillas de la estrella de estrellitas a la estrella de busos (11 Diag. D), ajustando y nivelando la distancia exacta entre ellas.
- 14.- Se aprietan fuertemente los prisioneros de la estrella de busos (11 Diag. D) para fijarla a la flecha.
- 15.- Se aprietan firmemente los prisioneros que ajustan la estrella de estrellitas (12 Diag. D) al eje central.

Las fotografías o dibujos son ilustrativos. Sujetos a cambio sin previo aviso.